Carbon Infrarot Strahler für energieeffiziente Prägung

Carbon Infrarot-Strahler von Excelitas Noblelight helfen Polyflor aus Manchester bei der Prägung von strapazierfähigen Bodenbelägen und sorgen dabei für eine bessere Qualität.
Bei der Fertigung der Bodenbeläge läuft eine 2 m breite PVC Bahn durch die Maschine, wird durch Infrarot-Strahler erwärmt und schließlich mit dekorativen Mustern geprägt. Bisher wurden dafür kurzwellige Infrarot-Strahler verwendet, die nicht bei allen Farben optimal wärmten, manchmal kam es auch zu Formabweichungen bei der Prägung.
Zur Lösung des Problems wurde, nach intensiven Tests im Anwendungszentrum, ein mittelwelliges Carbon Infrarot-System installiert, das nun ein deutlich besseres Ergebnis erzielt.
Neil Holden von Polyflor schmeichelt dem neuen System: „Das neue System hat dafür gesorgt, dass durch unsere Prägung keine Formabweichung beim Bodenbelag mehr vorkommt. Außerdem waren wir von der Professionalität von Excelitas beeindruckt, sowohl von den Tests im Anwendungszentrum als auch von der Art und Weise, wie das System mit nur minimaler Unterbrechung des Produktionsprozesses installiert wurde.“
Excelitas ist spezialisiert auf die Produktion und die Anwendung von hoch qualifizierten Spezialstrahlern für das gesamte elektromagnetische Spektrum, von Ultraviolett bis Infrarot. Excelitas hat über 40 Jahre Erfahrung in der Infrarot-Technologie und bietet Know-how, Produkte und Systeme für die Herstellung von effizienten und effektiven Lösungen für Trocknungsprozesse, Wärme- und Härtungsprobleme in allen Märkten.

Features

- 2 m breite PVC-Bahn
- strapazierfähiger Bodenbelag
- Beständigkeit der Form während des Prägungsprozesses

Technische Daten

- mittelwelliger Carbon-Strahler Carbon Infrarot System

Excelitas Technologies
Infrared Process Technology
hng-infrared@excelitas.com
www.noblelight.com